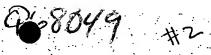
MODULARIO LCA - 101





Mod. C.E. - 1-4-7

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

THE RELEASE OF THE PARTY OF THE

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Lavenzione Industriale

TO2001 A 000034

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

2001, 2001

Roma, lì

IL DIRIGENTE

ing. Giorgio ROMAN

AL MINISTERO					<u></u>
DOMANDA DI BREV	D DELL'INDUSTRIA DEL D BREVETTI E MARCHI - ROM ETTO PER INVENZIONE INDUS	A		MODULO A	marca da bollo
A. RICHIEDENTE (I)				SICH ACT OBBLICO	i
Denominazione Residenza	C.R.F. Societa Orbassano - TO	al Consortil	e per Azioni	codice L0708456	
2) Denominazione - Residenza					
				codice	زراز لارزناك لاسلم
	DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.				
denominazione studio	NOTARO -GIANCAR	RLO-ED ALTRI	AAMONTEET	cod. fiscale	نا لبنا البنا
via CORSO I	di appartenenza ! BUZZI FIUME	., NOTARO, & 1	TONTETET OF	OULX	
C. DOMICILIO ELETTIVI	O destinatario		cma i	cap :: <u></u>	ا (prov) درجيا
via	·· · ·		città i		· ·
D. TITOLO	classe proposta	(sez/cl/scl)	gruppo/sottogruppo		1. (prov)
"Filtro	di particolat	O per motori	_ Diesel"		MARGADA
		PCI MODEL			→ 0.53
	** **				- mt8000
WTIODATA					A MILITARY
NTICIPATA ACCESSIBI . INVENTORI DESIGNA	ILITÀ AL PUBBLICO: SI NO	X	SE ISTANZA: DATA		VENTER
1) BORET	TO Gianmarco		3)	cognome nome	
2) DEBEN	EDETTI Massimo) [
PRIORITÀ			,		
nazione o organizzaz	tione tipo di priorità	numero di domano	la data di deposito	scioglimento F	
1) :				النالنالنالنال	N° Protocollo
2)	i 1	.			أحلطا
					TIMICA I R.E.
CUMENTAZIONE ALLE N. es.	QATA ATA			SCIOGI IMPRIOR	PRVE
N. es.		O principale, descrizione e riven	dicazioni (obbligatorio 1 ecompleso		i° Protocollo
N. es.	n. pag		dicazioni (obbligatorio 1 esemplare	Data Lillillilli	l* Protocollo
N. es. 2 PROV PROV	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio	se citato in descrizione, 1 esem	plare	Data	l' Protocollo
N. es. 2 PROV 2 PROV 3 1 RS	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prod	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura gener	plareale	Data	Protocollo
N. es. 1) 2 PROV 2) 2 PROV 3) 1 RIS 4) RIS	n. pag. 15 n. tav. 3 riassunto con disegno disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prod designazione inventori	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura gener re	plareale	Data	Protocollo
N. es. 2 PROV 2 PROV 3 1 RIS 4) RIS 65 RIS	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità d	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura generere	plareale	Data	Protocollo
N. es. 2 PROV 2 PROV 3 1 RIS 5 1 RIS 6 1 RIS	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità dautorizzazione o atto d	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura generere	plareale	Data	Protocollo
N. es. 2 PROV 2 PROV 3 1 RIS 5 1 RIS 6 1 RIS 7 i	n. pag. 15 n. tav. 3 riassunto con disegno disegno (obbligatorio lettera d'incarico, pro designazione inventor documenti di priorità d autorizzazione o atto d nominativo completo	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura genere	plareale	Data	* Protocollo
N. es. 2 PROV 2 PROV 3 1 RIS 5 1 RIS 6 1 RIS 7 i testati di versamento, total	n. pag	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura gener re	QUEMILA . =	Data	*Protocollo
N. es. 1) 2 PROV 2) 2 PROV 3) 1 RIS 4) RIS 5) RIS 6) RIS 7) i testati di versamento, total RIPILATO IL 18: 0.0	n. pag	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura gener re	QUEMILA . =	Data Data	*Protocollo
N. es. 1) 2 PROV 2 PROV 3) 1 RIS 6) RIS 7) I RIS testati di versamento, total IPILATO IL 18 02 TINUA SUNO NO	n. pag	se citato in descrizione, 1 esem, cura o riferimento procura genere	QUEMILA . =	Data	Protocollo
N. es. 1) 2 PROV 2 PROV 3) 1 RIS 4) RIS 5) RIS 6) RIS 7) L testati di versamento, total APILATO IL 18: 02 TINUA SINO NO PRESENTE ATTO SI RIC	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità dautorizzazione o atto dominativo completo de lire TRECENTO L. 2.00.1 FIRMA DEL (I) RI CHIEDE COPIA AUTENTICA SUNO	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura genere	QUEMILA . =	Data Data	Protocollo
N. es. 2.1) 2 PROV 2.2) 2 PROV 3.3) 1 RIS 40 RIS 5) RIS 6) 1 RIS 7) 1 testati di versamento, total APILATO IL 18: 0 TINUA SUNO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A.	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità de autorizzazione o atto dominativo completo de lire TRECENTO FIRMA DEL (I) RI CHIEDE COPIA AUTENTICA SUNO	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura genere	QUEMILA . =	Data Data	Protocollo
N. es. 1) 2 PROV 2 PROV 3) 1 RIS 4) RIS 5) RIS 6) 1 RIS 7) 1 testati di versamento, total RIPILATO IL 18: 02 TINUA SUNO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A. BALE DI DEPOSITO D millenovecento	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione Inventor documenti di priorità dautorizzazione o atto do nominativo completo de lire TRECENTO L. 2001 FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SUNO S	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura generire	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo
N. es. 1) 2 PROV 2 PROV 3) 1 RIS 4) RIS 5) RIS 6) RIS 7) L testati di versamento, total IPILATO IL 18 OC ITINUA SINO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A. BALE DI DEPOSITO D millenovecento chiedente (i) sopraindicato	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità dautorizzazione o atto dominativo completo e le lire TRECENTO L 2001 FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SINO S DI TORIN NUMERO DI DOMANDA CONTRA DEL (I) RI DUEMI LAUNO (i) ha (hanno) presentato a me sottoscriti	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura generire	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo
PROV 2 PROV 2 PROV 3 1 RIS 4 RIS 5 RIS 6 RIS 7 I RIS 7 I RIS 7 I RIS 1 R	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità dautorizzazione o atto dominativo completo e le lire TRECENTO L 2001 FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SINO S DI TORIN NUMERO DI DOMANDA CONTRA DEL (I) RI DUEMI LAUNO (i) ha (hanno) presentato a me sottoscriti	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura generire	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo
N. es. 2.1) 2 PROV 2.2) 2 PROV 3.3) 1 RIS 4.4) RIS 5.5) RIS 6.6) RIS 7.1 RIS APPLIATO IL 18 OC ITINUA SUNO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A. BALE DI DEPOSITO o millenoveconto chiedente (i) sopraindicato	n. pag. 15 n. tav. 3 disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità dautorizzazione o atto dominativo completo e le lire TRECENTO L 2001 FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SINO S DI TORIN NUMERO DI DOMANDA CONTRA DEL (I) RI DUEMI LAUNO (i) ha (hanno) presentato a me sottoscriti	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura generire	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo
N. es. 2.1) 2 PROV 2.2) 2 PROV 3.3) 1 RIS 4) RIS 5) RIS 6) RIS 7) 1 testati di versamento, total APILATO IL 18: 02 ITINUA SUNO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A. BALE DI DEPOSITO o millenevecento chiedente (i) sopraindicato inotazioni varie Dei	riassunto con disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità de autorizzazione o atto documenti di priorità de autorizzazione o atto documenti di priorità de autorizzazione o atto de lire TRECENTO FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SUNO SUMERO DI DOMANDA DUEMILAUNO (i) ha (hanno) presentato a me sottoscrita L'UFFICIO ROGANTE	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura generire	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo
N. es. 2.1) 2 PROV 2.2) 2 PROV 3.3) 1 RIS 4.4) RIS 5.5) RIS 6.6) RIS 7.1 RIS APPLIATO IL 18 OC ITINUA SUNO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A. BALE DI DEPOSITO o millenoveconto chiedente (i) sopraindicato	riassunto con disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità de autorizzazione o atto documenti di priorità de autorizzazione o atto documenti di priorità de autorizzazione o atto de lire TRECENTO FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SUNO SUMERO DI DOMANDA DUEMILAUNO (i) ha (hanno) presentato a me sottoscrita L'UFFICIO ROGANTE	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura genere re	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo
N. es. C. 1) 2 PROV C. 2) 2 PROV C. 3) 1 RIS C. 4) RIS C. 6) RIS C. 6) RIS APILATO IL 18: 02 APILATO IL 18: 02 ATTINUA SUNO NO PRESENTE ATTO SI RIC C. C. I. A. A. BALE DI DEPOSITO To millenevecento Chiedente (i) sopraindicato KNOTAZIONI VARIE DEI	riassunto con disegno (obbligatorio lettera d'incarico, prodesignazione inventor documenti di priorità de autorizzazione o atto documenti di priorità de autorizzazione o atto documenti di priorità de autorizzazione o atto de lire TRECENTO FIRMA DEL (I) RI HIEDE COPIA AUTENTICA SUNO SUMERO DI DOMANDA DUEMILAUNO (i) ha (hanno) presentato a me sottoscrita L'UFFICIO ROGANTE	se citato in descrizione, 1 esem cura o riferimento procura generire	QUEMILA. =	Data Data	Protocollo

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE	FNC	SPETTOA
NUMERO DOMANDA TO 2001A O DREGA 0 3 4 DATA DI DEPOSITO	19 / 01 / 2001	
NUMERO BREVETTO DATA DI RILASCIO	لبيا البا البيا	
A. RICHIEDENTE (I) C.R.F. Società Consortile per Azioni	•	
Denominazione Orbassano TO		
Residenza	MARG	ADA BOLLO
D. TITOLO "Filtro di particolato per motori Diesel"		ire 20000
		. G
	Source	F Allhaus -
	E LES	R E

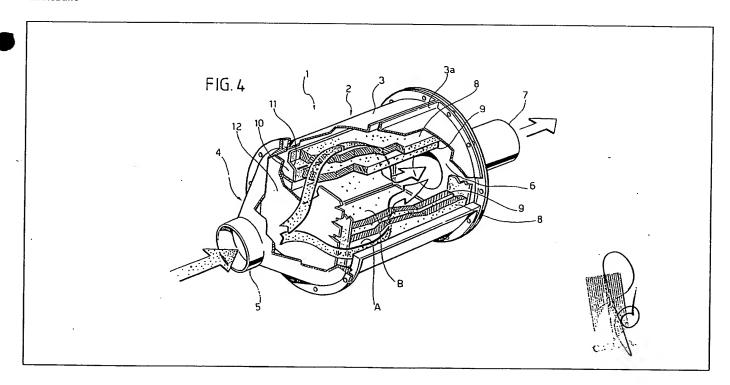
Classe proposta (sez/cl/scl/)

(gruppo/sottogruppo)

L. RIASSUNTO

Un filtro di particolato per motori Diesel comprende un involucro metallico (2) all'interno del quale è disposto un corpo filtrante costituito di schiuma ceramica. Il corpo filtrante è formato da una pluralità di elementi separati di schiuma ceramica di sostanzialmente piana ed allungata, disposti intorno ad un asse longitudinale (2a) dell'involucro (2) in modo tale da definire all'interno dell'involucro (2) una camera interna (B) alla schiera di elementi filtranti (8, 9) ed almeno una camera esterna (A) alla schiera. Tali camere comunicano rispettivamente con il condotto di ingresso ed il condotto di uscita (5, 7), o viceversa, in modo tale per cui, nell'uso, il flusso dei gas di scarico del motore che attraversa l'involucro passando dal condotto di ingresso (5) al condotto di uscita (o viceversa) (7) è costretto ad attraversare i suddetti elementi filtranti (8, 9) assumendo una componente di velocità radiale rispetto all'asse longitudinale dell'involucro (2). (Figura 4)

M. DISEGNO



DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Filtro di particolato per motori Diesel"

di: C.R.F. Società Consortile per Azioni,
nazionalità italiana, Strada Torino 50 - 10043
Orbassano TO

Inventori designati: Gianmarco BORETTO; Massimo
DEBENEDETTI

Depositata il: 19 gennaio 2001 70 2001 A 000034

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ai filtri di particolato per motori Diesel, del tipo comprendente un involucro metallico, definente una cavità con un condotto d'ingresso ed un condotto di uscita, ed un corpo filtrante costituito di schiuma ceramica interposto nella comunicazione fra detto condotto d'ingresso e detto condotto di uscita.

Un dispositivo del tipo sopra indicato descritto ed illustrato nella domanda di brevetto internazionale WO00/69542 della stessa Richiedente, pubblicata in data 23.11.2000. Tale precedente domanda di brevetto si riferisce ad un procedimento l'ottenimento di un corpo filtrante particolato di motori Diesel, costituito da schiuma ceramica che viene prodotta a partire da una sospensione (slurry) a base di polvere di materiale

ceramico, predisponendo una preforma di materiale polimerico espanso ed impregnando tale preforma con lo slurry di polvere ceramica in modo da distribuire preforma, uniformemente 10 slurry sulla sottoponendo poi il corpo così ottenuto ad un ciclo sinterizzazione, in modo tale di pirolizzare il materiale polimerico ed ottenere un materiale ceramico ad elevata porosità. Le polveri di materiale ceramico sono scelte fra polvere di mullite, polvere di allumina, polvere di zirconia e con purezza molto elevata, miscele, superficie controllata ed alta granulometria specifica.

attuazione del filtro di forma di Nella illustrata nella che è domanda di particolato internazionale sopra identificata, brevetto previsto un involucro metallico all'interno quale è disposto un involucro tubolare costituito da un materassino ceramico, all'interno del quale è disposta una serie di dischi di schiuma ceramica con il procedimento sopra descritto ottenuti direzione disposti perpendicolarmente alla flusso dei gas di scarico attraverso l'involucro tubolare.

Un inconveniente che si è riscontrato nel filtro noto sopra menzionato risiede nel fatto che non è

possibile ottenere una superficie di filtrazione elevata senza aumentare notevolmente l'ingombro del dispositivo.

vista di ovviare a tale inconveniente, sarebbe desiderabile realizzare un corpo filtrante di conformazione tubolare, disposto nell'involucro del filtro in modo tale da essere attraversato radialmente dal flusso dei gas di scarico. Una tale qeometria consentirebbe di ottenere un incremento notevole della superficie di filtrazione anche con incrementi relativamente ridotti della lunghezza assiale del corpo filtrante. Tuttavia, le esperienze condotte dalla Richiedente hanno mostrato che schiume ceramiche del tipo di interesse sono difficilmente formabili in un corpo tubolare parete relativamente spessa. Anche nel caso tale prodotti problema venisse superato, i ottenuti presenterebbero proprietà meccaniche (soprattutto in termini di resistenza alle vibrazioni) non adequate per essere utilizzati come filtri per particolato.

Lo scopo della presente invenzione è quello di superare tale problema, realizzando un filtro nel quale sia possibile utilizzare schiume ceramiche del tipo formante oggetto della precedente domanda di brevetto della Richiedente e che nello stesso tempo garantisca la possibilità di ottenere un'elevata

superficie di filtrazione con un ingombro relativamente ridotto del dispositivo.

In vista di raggiungere tale scopo, l'invenzione ha per oggetto un filtro di particolato per motori Diesel del tipo indicato all'inizio della presente descrizione, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo filtrante è formato da una pluralità di elementi separati di schiuma ceramica di forma sostanzialmente piana, disposti intorno ad un asse longitudinale dell'involucro in modo tale definire all'interno dell'involucro una interna alla schiera di elementi filtranti ed almeno una camera esterna alla schiera, che comunicano rispettivamente con detti condotti di ingresso e di uscita, o viceversa, in modo tale per cui, nell'uso, il flusso dei qas di scarico del motore attraversa detto involucro passando dal condotto di ingresso al condotto di uscita è costretto attraversare detti elementi filtranti assumendo una componente di velocità radiale rispetto all'asse longitudinale dell'involucro. Il flusso può essere sia dall'esterno verso l'interno massimizzare la superficie filtrante di ingresso) sia dall'interno verso l'esterno.

Grazie alla suddetta caratteristica, è possibile da un lato ottenere una disposizione che simula



quella di un corpo filtrante tubolare, e dall'altro lato formare ciascuno degli elementi filtranti come elemento piano, a parete relativamente spessa, senza alcuna difficoltà tecnologica nell'attuazione del processo.

Naturalmente, sebbene il filtro secondo l'invenzione si presti ad essere utilizzato in modo particolarmente vantaggioso con schiume ceramiche ottenute mediate il procedimento formanțe oggetto della domanda di brevetto internazionale identificata, è evidente che rientra pur nell'invenzione un filtro avente la configurazione sopra descritta, ma utilizzante elementi filtranti costituiti da schiume ceramiche di tipo diverso.

Grazie alle caratteristiche sopra specificate, il dispositivo secondo l'invenzione è in grado di presentare un'elevata superficie di filtrazione, pur con dimensioni globali ridotte.

In una forma preferita di attuazione, il filtro secondo l'invenzione è provvisto di due schiere concentriche di elementi filtranti. In tale forma preferita, gli elementi di ciascuna schiera sono in numero di quattro e sono disposti ortogonalmente a due due affacciati, secondo i. lati di un quadrilatero rettangolo. Preferibilmente, qli elementi filtranti di due lati adiacenti appoggiano

lungo i loro bordi adiacenti su supporti radiali sporgenti internamente da una parete cilindrica dell'involucro. Sempre preferibilmente, fra ciascun supporto radiale e gli elementi ad esso appoggiati è interposto un materassino ceramico.

Inoltre, nella forma preferita di attuazione, la suddetta parete cilindrica è raccordata un'estremità con una struttura a campana avente un collo definente il suddetto condotto di ingresso (o di uscita), detta struttura essendo chiusa dalla parte opposta da un setto avente aperture periferiche che costringono il flusso di all'ingresso (o all'uscita) dell'involucro a passare nella camera esterna aqli elementi filtranti. L'estremità opposta della parete cilindrica è chiusa da un setto avente un collo centrale definente un condotto di uscita (o di ingresso) e comunicante con la camera alla interna schiera degli elementi filtranti. Pertanto, nell'uso, il flusso dei gas di scarico che entra nel dispositivo è costretto a passare in una camera disposta all'esterno delle due schiere concentriche di elementi filtranti. Da tale camera esterna, il flusso dei gas di scarico è costretto a passare nella camera interna per uscire attraverso l'apertura centrale situata all'estremità opposta del dispositivo, attraversando così

radialmente le due schiere di elementi filtranti. Il flusso può essere diretto anche in direzione opposta, cioè dall'interno verso l'esterno.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'invenzione risulteranno dalla descrizione che segue con riferimento ai disegni annessi, forniti a puro titolo di esempio non limitativo, in cui:

- la Figura 1 è una vista prospettica di una forma preferita di attuazione di un filtro di particolato per motori Diesel secondo la presente invenzione,
- la Figura 2 illustra una sezione trasversale del dispositivo, secondo la linea II-II della figura 3,
- la Figura 3 illustra una sezione longitudinale del dispositivo, secondo la linea III-III della figura 2,
- la Figura 3A illustra un dettaglio in scala ampliata della figura 3, ove è visibile una sede per un'eventuale anello di tenuta,
- la Figura 4 è una vista prospettica parzialmente sezionata del dispositivo delle figure 1-3, in cui sono illustrate frecce che indicano la direzione di flusso dei gas di scarico attraverso il dispositivo (che, tuttavia, può essere anche opposta).

Con riferimento ai disegni, il numero 1 indica nel suo insieme un filtro per particolato di motori Diesel, comprendente un involucro metallico di acciaio 2. L'involucro 2 comprende una parete cilindrica 3 costituita da quattro settori fra loro avvitati in corrispondenza di flange longitudinali 3a.

Ad una estremità della parete cilindrica 3 è fissata una struttura a campana 4 terminante in un collo 5 definente un condotto per l'ingresso (o di uscita) dei gas di scarico nel dispositivo. All'estremità opposta, la parete cilindrica 3 è chiusa da una parete a disco 6 avente un'apertura centrale definita da un collo 7 che costituisce il condotto di uscita (o di ingresso) dei gas di scarico dal dispositivo.

Nella cavità interna alla parete cilindrica 3 sono disposte due schiere concentriche di elementi filtranti 8, 9. Come visibile nelle figure 2, 3 e 4, ciascuno degli elementi filtranti 8, 9 presenta una conformazione piana, a parete relativamente spessa. Gli elementi filtranti di ciascuna schiera sono loro direzione longitudinale disposti con la parallela all'asse longitudinale 2a dell'involucro ed intorno a tale asse. Più precisamente, nel caso forma specifica qui illustrata, ciascuna della

schiera presenta quattro elementi filtranti disposti ortogonalmente fra loro e a due a due affacciati, secondo i lati di un quadrilatero rettangolo o di un quadrato. Naturalmente, sarebbe possibile prevedere schiere costituite da un maggior numero di elementi filtranti che, in una sezione trasversale del tipo illustrato nella figura 2, risulterebbero disposti secondo i lati di un poligono regolare avente un numero pari al numero degli elementi costituenti la schiera.

Ciascuna coppia di elementi filtranti adiacenti di ciascuna schiera è appoggiata su un rispettivo supporto radiale 10 che sporge radialmente verso l'interno dalla parete cilindrica 3 dell'involucro 2. Nella forma concreta di realizzazione attuata dalla Richiedente, ciascun supporto radiale 10 è costituito da un corpo cavo di lamiera metallica.

Inoltre, fra ciascun supporto radiale 10 e gli elementi filtranti 8, 9 ad esso appoggiati è interposto un materassino ceramico 11. Nell'unione fra la parete cilindrica 2 e la struttura a campana 4 da un lato e la parete a disco 6 dall'altro lato possono essere interposti anelli di tenuta ad un materassino ceramico opportunamente sagomato per vincolare le schiume ceramiche in direzione assiale.

Come risulta evidente dalle figure 2, 3 e dalla figura 4, le due schiere concentriche di elementi filtranti 8, 9 definiscono all'interno dell'involucro 2 quattro camere A disposte all'esterno delle schiere, ed una camera B disposta all'interno.

La struttura a campana 4 è chiusa alla sua base opposta al collo 5 da una parete 12 che presenta quattro tagli periferici, ortogonali fra loro, che mettono in comunicazione il condotto di ingresso 5 con le camere esterne A, mentre la parete 12 isola condotto 5 rispetto alla camera interna Quest'ultima comunica invece direttamente con il condotto di uscita (o di entrata) 7. Pertanto, come visibile chiaramente nelle figure 3 e 4, il flusso dei gas di scarico che entra nel dispositivo è costretto ad attraversare radialmente prima schiera degli elementi filtranti 8 e poi la schiera degli elementi filtranti 9 per raggiungere la camera interna B e l'uscita 7 (o viceversa).

Come visibile inoltre chiaramente nei disegni, gli elementi filtranti 8, 9 delle due schiere non sono a diretto contatto fra loro bensì definiscono camere intermedie C.

Grazie alla disposizione sopra descritta, il . filtro secondo l'invenzione è in grado di garantire

una superficie elevata di filtrazione, con ingombro estremamente ridotto. Nello stesso tempo, il filtro secondo l'invenzione si presta utilizzare schiume ceramiche del tipo formante oggetto della domanda di brevetto internazionale WO00/69542, senza alcun inconveniente nel relativo procedimento di fabbricazione. Infine, la struttura del dispositivo è estremamente semplice, costituita ridotto numero di parti, da е di montaggio.

Naturalmente, fermo restando il principio del trovato, i particolari di costruzione e le forme di realizzazione potranno ampiamente variare rispetto a quanto descritto ed illustrato a puro titolo di esempio, senza per questo uscire dall'ambito della presente invenzione.

RIVENDICAZIONI

1. Filtro di particolato di motori Diesel, comprendente un involucro metallico (2) definente una cavità con un condotto di ingresso (5) ed un condotto di uscita (7), ed un corpo filtrante (8, 9) costituito di schiuma ceramica interposto nella comunicazione fra detto condotto di ingresso (5) e detto condotto di uscita (7),



caratterizzato dal fatto che detto filtrante è formato da una pluralità di elementi separati (8; 9) di schiuma ceramica, di sostanzialmente piana, disposti intorno ad un asse longitudinale (2a) dell'involucro in modo tale da definire all'interno dell'involucro (2) una camera interna (B) alla schiera di elementi filtranti (8, 9) ed almeno una camera esterna (A) alla schiera, che comunicano rispettivamente con detti condotti di ingresso (5) e di uscita (7), o viceversa, in modo tale per cui nell'uso il flusso dei gas di scarico del motore che attraversa detto involucro passando dal condotto di ingresso (5) al condotto di uscita (7) (o viceversa) è costretto ad attraversare detti elementi filtranti (8, 9) assumendo una componente di velocità radiale rispetto all'asse longitudinale (2a) dell'involucro (2).

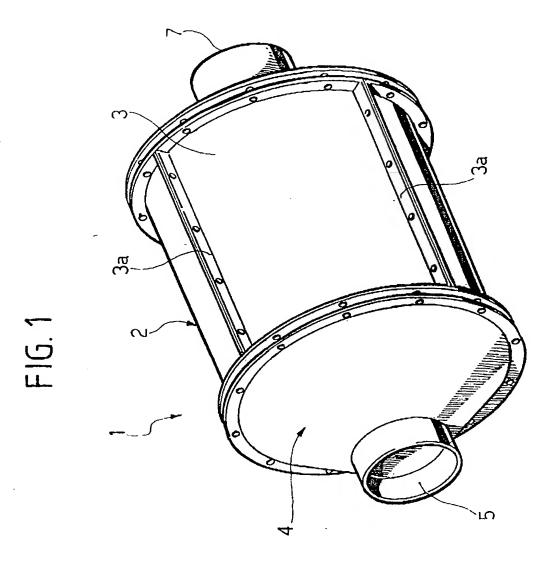
- 2. Filtro secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che sono previste due schiere concentriche di elementi filtranti (8, 9).
- Filtro 3. secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che gli elementi filtranti (8, 9) di ciascuna schiera sono in numero di quattro disposti ortogonalmente due affacciati, secondo i lati di quadrilatero rettangolo.
- 4. Filtro secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che gli elementi filtranti (8, 9) di due lati adiacenti appoggiano lungo i loro bordi adiacenti su supporti radiali (10) sporgenti internamente da una parete cilindrica (3) dell'involucro (2).
- 5. Filtro secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che fra ciascun supporto radiale (10) e gli elementi ad esso appoggiati (8, 9) è interposto un materassino ceramico (11).
- Filtro secondo la rivendicazione caratterizzato dal fatto che detta parete cilindrica (3) è raccordata ad un'estremità con una struttura a campana (4)avente un collo definente suddetto condotto di ingresso (5) (o di uscita), struttura (4) essendo chiusa alla sua estremità opposta da un setto (12) avente aperture periferiche

che costringono il flusso di qas all'ingresso (uscita) dell'involucro (2) a passare nella camera esterna (A) agli elementi filtranti, l'estremità opposta della parete cilindrica (3) essendo chiusa setto (6) avente un collo centrale definente il condotto di uscita (ingresso) comunicante con la camera interna (B) alla schiera degli elementi filtranti.

- 7. Filtro secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che le schiere di elementi filtranti (8, 9) definiscono all'esterno di esse quattro camere (A) fra loro indipendenti.
- 8. Filtro secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che gli elementi adiacenti ed affacciati (8, 9) delle due schiere definiscono fra loro quattro camere intermedie (C) fra loro indipendenti.
- 9. Filtro secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che ciascun elemento filtrante è realizzato con un procedimento secondo una o più delle rivendicazioni della domanda di brevetto internazionale WOOO/69542.

Il tutto sostanzialmente come descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

Ing. Glancarlo NOTAR N. Iscrit. 1780 158 I in proprip A per gil altri I



C.CI..A.

Ing. Glanca/lo/NIOTARO
N. Iscrit. Algo/ 258
(in propose a per gli alin)

